



Kalmar Medium Gabelstapler DCG90-180

9 – 18 Tonnen Tragfähigkeit

Größere Einsparungen während der gesamten Lebensdauer

Die Fracht voranzubringen ist selbstverständlich von entscheidender Bedeutung. Dabei hat die Leistung Ihres Fahrer-Stapler-Teams den größten Einfluss auf die Frachthandhabung - sowohl Tag für Tag als auch über einen längeren Zeitraum. Dies liegt daran, dass die Fahrer-Stapler-Teams direkten Einfluss auf Ihre Möglichkeiten haben, Zusagen einzuhalten, künftige Einnahmen zu generieren und Einsparungen über die gesamte Lebensdauer erzielen.

Einführung von Kalmar DCG90-180

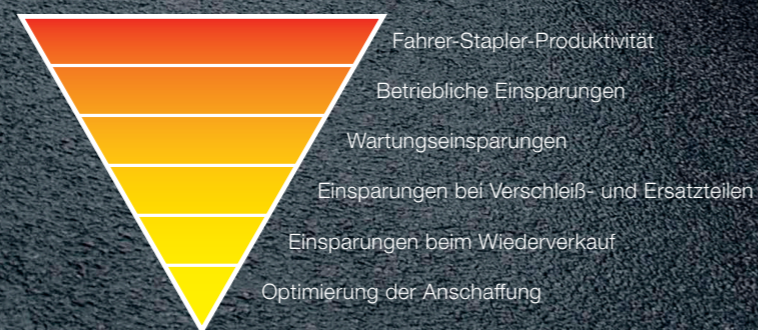
Wie alle Kalmar-Lösungen bringen die neuen Gabelstapler DCG90-180 beachtliche Einsparungen während ihrer gesamten Lebensdauer - durch verbesserte Leistungen Ihrer Fahrer-Stapler-Teams. Die DCG90-180 sind eine Reihe neuer Kalmar-Gabelstapler mit einer Tragfähigkeit von 9-18 Tonnen. Jede einzelne dieser Maschinen wurde konstruiert, gebaut und geliefert, um die Betriebszeit des Staplers und die Produktivität des Fahrers auf ein Höchstmaß zu bringen - und dabei die Betriebs-, Wartungs- und die Lebensdauerkosten niedrig zu halten.

Einsparungen während der gesamten Lebensdauer

Die folgenden Faktoren sind wesentlich, um bei Beseitz, Betrieb und Wartung eines Gabelstaplers Einsparungen während der gesamten Lebensdauer zu erzielen. Alle DCG90-180 unterstützen Sie dabei, diesen Anforderungen gerecht zu werden.

Für größere Einsparungen über die gesamte Lebensdauer konstruiert

Es ist einfach so: Hervorragende Fahrer-Stapler-Teams sparen Ihrem Unternehmen an jedem Arbeitstag Zeit und Geld ein - und folglich auch während der gesamten Lebensdauer. Die neuen DCG90-180 wurden konstruiert, gebaut und geliefert, um größere Gesamteinsparungen während der Lebensdauer der Stapler zu erwirtschaften - gestützt auf die Erfahrungen und die nachweisliche Erfolgsbilanz Kalmars mit der Belieferung von über 10.000 Nutzern von Staplern mit einer Tragfähigkeit von 9-18 Tonnen. Die DCG90-180 bieten überlegene Verfügbarkeit sowie Einsparungen bei Kraftstoff und Wartung. Und was genauso wichtig ist: Sie verfügen über die beste Fahrerumgebung aller Stapler, nämlich unsere neue EGO-Kabine. Diese ist vollgeladen mit Funktionen, die zur Produktivität, Effizienz und Sicherheit des Fahrers beitragen.



Unsere produktivste Fahrerumgebung

EGO-Kabine beflügeln die Fahrerproduktivität

Die neuen DCG90-180-Stapler bieten Ihren Fahrern die produktivste aller Fahrerumgebungen – unsere neue EGO-Kabine. Die EGO verwöhnt mit einer großartigen Arbeitsumgebung, hervorragender Ergonomie und produktionssteigernden Funktionen.

Die neue EGO-Kabine verfügt über eine großzügig ausgelegte Frontscheibe, die dem Fahrer sowohl seitlich als auch nach oben ausgezeichnete Sicht bietet. Der Fahrer gewinnt dank übersichtlich angeordneter und ergonomisch verbesserter Instrumente, Hebel, Pedale, Bedienfelder, Schalter und Displays eine präzisere Kontrolle über den Arbeitsablauf. Bei näherer Betrachtung offenbaren sich die großen Vorzüge der Arbeitsumgebung von DCG90-180. Eine Probefahrt liefert den Beweis.

Ergonomisches Lenkrad. Hier ist uns ein ergonomischer Volltrefker gelungen: Das Lenkrad der EGO ist nicht nur verstellbar, es kann auch zur Seite geklappt werden. Das reduziert Stress beim Vorwärts- und Rückwärtsfahren. Es wurde gründlich getestet und hebt den ergonomischen Standard.

Komfortable Pedale. Das neue, flexible und sichere Pedalsystem verfügt über einen verstellbaren Pedalwinkel. Dank der verbesserten Ergonomie wird der Fuß des Fahrers minimal belastet. Trotz der Montage am Boden hat man das Gefühl wie bei hängenden Pedalen.

Klimapaket. Vollkommenes und flexibles Klimatisierungssystem, das den hohen Ansprüchen der klimageprüften EGO-Kabine genügt. Der große Lufteinlass, der problemlose Filterwechsel an der Maschinenfront und die großzügig dimensionierten und konstruierten Baugruppen sorgen für einen Fahrkomfort und eine Zweckmäßigkeit, die keine Wünsche offen lassen.

Ergonomischer Mehrfunktions-sitz. Der drehbare und vollständig integrierte Kalmar-Sitz. Konstruiert und entwickelt für ein Höchstmaß an Sitzhaltung, Komfort und Ergonomie auch bei langen Schichten und anspruchsvollen Arbeitsaufgaben.

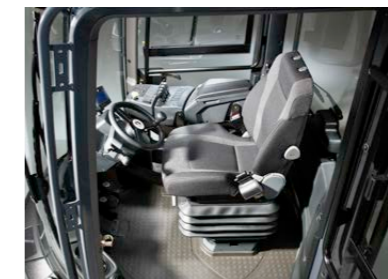
Bedienkonsole. Die Komplettheit für diejenigen, die das Mini-Lenkrad oder den Lenkhebel einsetzen. Integrierter Schaltknopf. Stufenlos verstellbar und individuell auf optimale Ergonomie getestet. Das Lenkrad lässt sich ohne Einschränkung der Sicht nach vorn kippen. Optimierte Sicht.

Der neue Joystick mit eingebautem Schaltknopf steigert die Arbeitseffizienz. Er wurde technisch und ergonomisch optimiert, um maximale Tragfähigkeit bei minimaler Armbeanspruchung zu erzielen.

Optimierte Sicht. Vollkommen neues, offenes Design mit cleveren Profilen und gekrümmten Front- und Heckscheiben. Sorgt für optimierte Sicht aus allen Winkeln - mit außergewöhnlich guter Sicht diagonal nach vorn und nach hinten. Ein starkes Freiluftgefühl.

Bedienungspult. Eine natürliche Erweiterung des Fahrerarms. Problemloses Einstellen, Anpassen, Nutzen und Begreifen. Ergonomisch und flexibel. Hier sind alle für effizientes Arbeiten erforderlichen Bedienelemente, Schalter, Hebel und Anzeigen untergebracht. Deutliche, sinnvoll angeordnete Bedienfelder. Lenkradbedienelemente für Datendisplay und das gesamte Steuerungssystem.

Fahrerschutzdach. Die EGO-Kabine ist auch als Fahrerschutzdach erhältlich. Eine einfachere, robustere Alternative, die problemlos die Anforderungen an Sicht, Sicherheit und Ergonomie erfüllt. Langlebig und robust für alle Wetterbedingungen.



Erhöhte Produktivität von Fahrer-Stapler-Teams

Dass die Fracht in einwandfreiem Zustand und pünktlich ankommt, ist die Grundlage dafür, dass Sie Ihre Zusagen einhalten und Einnahmen erwirtschaften können. Dabei hängt es aber von der verfügbaren Betriebszeit des Staplers ab, ob Ihr Fahrer Liefergenauigkeit einhalten kann. Hier werden einige der Wege beschrieben, wie DCG90-180 für hohe Verfügbarkeit sorgen.

Höhere Verfügbarkeit durch intelligentere Elektronik

Die verbesserte Elektronik des DCG90-180 ist ein schnelles, intelligentes und stabiles System, durch das der Stapler benutzerfreundlich und zuverlässig wird. Die Elektronik setzt deutlich weniger Anschlusspunkte und Kabel voraus, wodurch die Fehlerhäufigkeit ab- und die Betriebssicherheit zunimmt. Die Elektronik umfasst außerdem eine moderne, verteilte und redundante CAN-Bustechnologie (Controller Area Network), die für Zuverlässigkeit sorgt. Sie überwacht den Zustand und die Leistung von Motor, Getriebe, Ventilen und mehr: an 500 Messpunkten, 50 mal pro Sekunde. So bleiben Stapler und Motorkomponenten selbst im Worst-Case-Szenario betriebsfähig. Der CAN-Bus liefert über ein 3,5"-Display in Augenhöhe in der Kabine kontinuierlich Zustandsüberwachungsdaten, so dass der Fahrer gut informierte Entscheidungen treffen kann.

Zwei neue Dieselmotoren entsprechen den strengeren Emissionsauflagen

Für Kalmar DCG90-180 stehen neue Motoren zur Auswahl, die den Emissionsrichtlinien EU Stage IV / Tier 4 Final für regulierte Märkte entsprechen. Diese Motoren von Volvo und Cummins senken den Ausstoß von Feinstaub um 90% und reduzieren die Stickoxidemissionen. Beide Motoren verbessern den Kraftstoffverbrauch bei beibehal-

tener Betriebssicherheit, Langlebigkeit und Leistung. Genauso wichtig ist, dass beide Motoren schon bei niedrigen Drehzahlen maximale Leistung und maximales Drehmoment liefern.

Leistungsstarke Hydraulik bei Bedarf

Die variablen Pumpen erfassen automatisch die Last bei jedem Arbeitsgang und passen den Ölfluss entsprechend an, so dass schnellere Hubzyklen bei reduziertem Kraftstoffverbrauch möglich werden. Eine neue elektrische Anlage und eine neue Hydraulikanlage sorgen für kürzere Ansprechzeiten, schnellere Hubgeschwindigkeiten und erhöhte Kontrolle. Diese Kombination hilft dem Fahrer, seine Produktivität zu erhöhen und gleichzeitig weniger Kraftstoff zu verbrauchen.

Drohende Ausfälle werden durch Kühlen und Sauberhalten verringert

Ein neues Kühlsystem erhöht die verfügbare Betriebszeit und die Betriebssicherheit der DCG90-180. Es trägt dazu bei, die Temperatur im Motorraum niedriger zu halten, wodurch sich die Lebensdauer des Motors, der Hydraulik und der elektrischen Baugruppen verlängert. Wir bieten einen optionalen umkehrbaren Lüfter an, der dazu beiträgt, den Kühler von potentiell gefährlichem Schmutz, Staub und Partikeln freizuhalten. Die perfekte Option beispielsweise für Sägewerke und sonstige staubreiche Anwendungen.

* Für nicht regulierte Märkte können wir EU Stage III anbieten.



Verwandeln Sie Betriebskosten in Betriebseinsparungen

Wie Sie wissen, sind keine zwei Fahrer gleich. Dies gilt im Besonderen, wenn es um den Kraftstoffverbrauch, die Fahrsicherheit und die Vermeidung von Unfällen geht. Aber auch der beste Fahrer braucht einen entsprechenden Stapler, um diese Kosten niedrig halten zu helfen. Bei DCG90-180 unterstützt eine Reihe neuer Funktionen den Fahrer beim wirtschaftlichen und sicheren Fahren des Staplers – für Einsparungen in jeder Schicht.

Verringern des Kraftstoffverbrauchs

Im Vergleich zu unserem Vormodell verbraucht der DCG90-180 in der Standardkonfiguration bis zu 15 Prozent weniger Kraftstoff*. Nehmen Sie Kalmars renommierte Produktqualität und Zuverlässigkeit für mehr Effizienz und verfügbare Betriebszeit hinzu, und Sie erkennen den wahren Wert von Kalmar.

ECO-Antriebsachse

– Volle Leistung, 20% weniger Kraftstoff

Zur weiteren Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs können wir den DCG90-180 mit optionaler Antriebsachse und Wandler anbieten. Antriebsachse und Wandler sind optimal auf die Motorleistung und maximale Motornutzung abgestimmt. Eine niedrigere Drehzahl und eine optimierte Getriebeübersetzung reduzieren den Kraftstoffverbrauch um bis zu 20% und lassen die Maschine leiser laufen, ohne dass Leistungsverluste auftreten.

ECO-Drive-Modi

Wählen Sie aus drei verschiedenen Fahrmodi, die jeweils für Ihre operativen Anforderungen optimiert wurden. Der Gabelstapler lässt sich jeder anstehenden Aufgabe anpassen und täglich viele Male umschalten. Der Bediener schaltet über den Display-Bildschirm in der Kabine problemlos zwischen den Modi um.



Power

Für maximale Leistung Ihrer Maschine – und noch mehr bewegte Tonnen pro Stunde.

Normal

Bringt Leistung und Wirtschaftlichkeit für optimale Rentabilität in Einklang.

Economy

Wenn die Gesamtbetriebskosten wichtiger sind als die Leistung, reduziert der Economy-Modus den Kraftstoffverbrauch um bis zu 15%.

* Verglichen mit dem Kalmar DCE90-180 mit Motor Stage IIIB.

Funktionen und Optionen

Kalmar Zubehör

Wählen Sie aus einer breiten Palette von Gabeln und Zubehör für verschiedene Anwendungen. Wir bieten Komplettlösungen, indem wir das Zubehör im Werk einbauen und mit den anderen Funktionen des Staplers integrieren.

Schwerlast-Hebezeuge

Dank unserer langjährigen Erfahrung mit extremen Anwendungen weltweit haben wir das Know-how zur Optimierung unserer Hebezeuge erworben. Kalmars Hebezeuge sind die bei weitem leistungsstärksten Schwerlast-Hebezeuge auf dem Markt.

Motoroptionen

Kalmar bietet den DCG90-180 mit einer Reihe unterschiedlicher Motoroptionen für regulierte und unregulierte Märkte. Motoren sowohl von Volvo als auch Cummins sind in verschiedenen Stärken erhältlich.

Load-Sensing-Hydraulik

Die variablen Pumpen erfassen automatisch die Last bei jedem Arbeitsgang und passen den Ölfluss entsprechend an, so dass um bis zu 40 Prozent schnellere Hubzyklen bei gleichzeitiger Reduzierung des Kraftstoffverbrauchs möglich sind. Das wird je nach der Anzahl der Hubzyklen Ihre Produktivität erheblich steigern.

Temperaturregler der Lüftung

Ein neues Kühlsystem erhöht die verfügbare Betriebszeit und die Betriebssicherheit der DCG90-180. Es trägt dazu bei, die Temperatur im Motorraum niedriger zu halten, wodurch sich die Lebensdauer des Motors, der Hydraulik und der elektrischen Baugruppen verlängert. Wir bieten einen optionalen umkehrbaren Lüfter an, der dazu beiträgt, den Kühler von potentiell gefährlichem Schmutz, Staub und Partikeln freizuhalten. Die perfekte Option beispielsweise für Sägewerke und sonstige staubreiche Anwendungen.

ECO-Antriebsachse

Niedrigere Drehzahlen und optimierte Getriebeübersetzung reduzieren den Kraftstoffverbrauch um bis zu 20% und lassen die Maschine leiser laufen, ohne dass Leistungsverluste auftreten.

Um 180° drehbarer Fahrersitz

Der drehbare Sitz ist die perfekte Option, wenn viel rückwärts gefahren werden muss - eine zeitsparende Funktion, die durch Drücken einer Taste aktiviert wird und auch Nacken und Schultern des Fahrers schützt.

Mini-Lenkrad / Hebellenkung

Ergonomisch lenken, präzise manövrieren. Schont die Schultern des Fahrers bei langen Schichten.

Erhöhte Sicherheit und kontrollierte Betriebskosten

Wie jede Kalmar-Ausrüstung sind die neuen Kalmar DCG90-180-Stapler und die EGO-Kabine für sicheres Fahren, geringe Unfallquoten und ein niedriges Maß an Fehlbedienung, Missbrauch oder Unfällen konstruiert. Kurz gesagt, die Kabine und der Stapler wurden konstruiert, um die Fahrer dabei zu unterstützen, aufmerksam und mit dem Stapler und seiner Umgebung im Einklang zu bleiben.

Verbesserte Stapler-Sicherheitsfunktionen

Die neuen DCG90-180-Stapler tragen dazu bei, die Unfallgefahr zu verringern. Sie entsprechen nicht nur allen gegenwärtigen und bevorstehenden Anforderungen in Bezug auf Gesundheit und Sicherheit der Fahrer. Sie können außerdem mit einer Reihe von Sicherheitsfunktionen ausgestattet werden, die die operative Sicherheit maximieren.

Geschwindigkeitsbegrenzungen

Kalmar kann Ihren Gabelstapler nach Ihren Bedürfnissen konfigurieren. Sowohl die Hubhöhe als auch die Fahrgeschwindigkeit oder beides kann begrenzt werden. Für mehr Sicherheit bei Ihren Betriebsabläufen.

Alkoholsperre

Immer mehr Unternehmen installieren eine Alkoholsperre in ihren Maschinen. Damit kann wirksam verhindert werden, dass alkoholisierte Personen den Gabelstapler bedienen.

Brandunterdrückungsanlage

In dem unwahrscheinlichen Fall eines Brands im Motorraum wird automatisch die Brandunterdrückungsanlage aktiviert, um das Feuer zu unterdrücken. Eine sinnvolle Option z. B. im Sägewerk.



Blaue Sicherheitsleuchte
Die blaue Sicherheitsleuchte warnt Personen, dass sich der Gabelstapler nähert, und reduziert so das Unfallrisiko.



Weniger Lärm und mehr Fahrkomfort sowie Präzision erhöhen die Sicherheit. Damit sinkt das Risiko, dass teure Unfälle auftreten.





Dank besserer Zugänglichkeit und intelligenten Funktionen wie beispielsweise den Hydraulikfiltern (Mitte) und eines Stopfens zum Auffüllen von Achsöl im Stehen (rechts) kann der Service schnell, einfach und zweckmäßig erfolgen.

Wartungseinsparungen

Zusätzlicher Zeitaufwand für Routinewartungen und tägliche Wartungsarbeiten ist kostspielig. Nicht nur in Hinblick auf die Arbeitskosten. Sondern auch in Hinblick auf die Wartungsqualität. Das Auslassen schwierig durchzuführender Aufgaben gefährdet die Zuverlässigkeit des Staplers, was zu kostspieligen ungeplanten Unterbrechungen und Ausfällen führt. Tägliche Wartung und Routinewartung sind bei den neuen DCG90-180-Staplern schnell, einfach und bequem zu erledigen.

Zeit und Aufwand sparen

Die Zugänglichkeit wurde bei DCG90-180 spürbar verbessert. Hier folgen drei Beispiele von vielen. Die praktische Anordnung des Schaltschranks ermöglicht einen schnellen und problemlosen Zugang. Alle Hydraulikölfilter sind an einer Stelle von oben her zu erreichen. Es gibt beispielsweise einen speziellen Nippel für Achsöl, der das Einfüllen von Öl im Stehen ermöglicht. Wie bei früheren Generationen der Kalmar-Stapler sind alle Prüfpunkte für die tägliche Wartung an der Maschinen-seite direkt vom Boden aus zugänglich.

500 Betriebsstunden

Die Wartungsintervalle für die 9-18 Tonnenstapler betragen 500 Betriebsstunden. Diese langen Wartungsintervalle genügen den besten Leistungsparametern der Branche. Und was genauso wichtig ist: Kalmars weltweite Präsenz gewährleistet, dass wir Ihren Wartungsteams den richtigen Umfang an Support vor Ort bieten können.

Antriebsstrang und Leistung

	Volvo TAD871 VE ZF 3WG191 (185 kW)		Volvo TAD572 VE ZF 3WG171 (160 kW)	
	Volvo TAD871VE (Turbo-Intercooler)	Volvo TAD572VE (Turbo-Intercooler)		
MOTOR				
Typenbezeichnung des Herstellers	Volvo TAD871VE (Turbo-Intercooler)		Volvo TAD572VE (Turbo-Intercooler)	
Kraftstoffsorte des Motors	Diesel, 4-Takt		Diesel, 4-Takt	
Leistung ISO 3046 / bei Drehzahl	185/252 / 2200 kW / rpm		160/218 / 2300 kW / rpm	
Drehmoment ISO 3046 / bei Drehzahl	1160 / 1200 Nm / rpm		910 / 1200 Nm / rpm	
Anzahl Zylinder / Zylinderhubraum	6 / 7700 cm³		4 / 5100 cm³	
Kraftstoffverbrauch, normale Fahrweise	8-10 l/h		7-9 l/h	
AdBlue-Verbrauch, normale Fahrweise	3-5 l/h		3-5 l/h	
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final		Stage IV / Tier 4 final	
GETRIEBE UND VER.				
Typenbezeichnung des Herstellers	ZF 3WG191		ZF 3WG171	
Kupplung, Typ	Drehmomentwandler		Drehmomentwandler	
Getriebe, Typ	Hydrodynamisches Lastschaltgetriebe		Hydrodynamisches Lastschaltgetriebe	
Anzahl der Gänge, vorwärts / rückwärts	3 / 3		3 / 3	
Generator, Typ / Leistung	AC / 3640 W		AC / 3080 W	
Startbatterie, Spannung / Kapazität	2x12 / 150 V / Ah		2x12 / 150 V / Ah	
Antriebsachse, Hersteller / Typ	Kessler D81 / Differential und Nabenvorgelege		Kessler D81 / Differential und Nabenvorgelege	

		DCG													
		90-6	100-6	120-6	127-6	140-6	150-6	100-12	120-12	150-12	160-6	160-9	160-12	180-6	
LEISTUNG, VOLVO TAD871 VE	Hubgeschwindigkeit	Ohne Last (m/s)	-	-	-	-	-	-	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	-
		Bei Nennlast (m/s)	-	-	-	-	-	-	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	-
	Senkgeschwindigkeit	Ohne Last (m/s)	-	-	-	-	-	-	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	-
		Bei Nennlast (m/s)	-	-	-	-	-	-	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	-
	Fahrgeschwindigkeit, V/R	Ohne Last (km/h)	-	-	-	-	-	-	30	30	30	30	30	30	-
		Bei Nennlast (km/h)	-	-	-	-	-	-	29	29	29	29	29	29	-
	Steigfähigkeit, max.	Ohne Last (%)	-	-	-	-	-	-	105	83	111	91	82	-	
		Mit Nennlast (%)	-	-	-	-	-	-	50	41	44	41	40	-	
	Steigfähigkeit bei 2 km/h	Ohne Last (%)	-	-	-	-	-	-	84	69	88	75	69	-	
		Mit Nennlast (%)	-	-	-	-	-	-	43	36	38	36	35	-	
	Zugkraft	Max. (kN)	-	-	-	-	-	-	140	140	140	140	140	-	
	Geräuschpegel, innen	LpAZ*, EGO-Kabine (dB(A))	-	-	-	-	-	-	71	71	71	71	71	-	
		LpAZ*, Kabine OHG (dB(A))	-	-	-	-	-	-	83	83	83	83	83	-	
	Geräuschpegel, außen	LWA** (dB(A))	-	-	-	-	-	-	107	107	107	107	107	-	

* LpAZ gemäß EN12053 ** LWA gemäß 2000/14/EG

		DCG												
		90-6	100-6	120-6	127-6	140-6	150-6	100-12	120-12	150-12	160-6	160-9	160-12	180-6
LEISTUNG, VOLVO TAD572 VE	Hubgeschwindigkeit	Ohne Last (m/s)	0,50	0,50	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
		Bei Nennlast (m/s)	0,45	0,45	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
	Senkgeschwindigkeit	Ohne Last (m/s)	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
		Bei Nennlast (m/s)	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
	Fahrgeschwindigkeit, V/R	Ohne Last (km/h)	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29
		Bei Nennlast (km/h)	28	28	27	28	28	28	28	28	27	27	27	27
	Steigfähigkeit, max.	Ohne Last (%)	>120	>120	>120	114	111	82	91	83	68	86	73	68
		Mit Nennlast (%)	63	59	52	47	44	39	49	43	36	38	36	35
	Steigfähigkeit bei 2 km/h	Ohne Last (%)	103	98	91	82	81	63	69	64	54	66	58	54
		Mit Nennlast (%)	50	47	42	39	37	32	40	35	30	32	30	29
	Zugkraft	Max. (kN)	127	127	127	123	123	123	123	123	123	123	123	123
	Geräuschpegel, innen	LpAZ*, EGO-Kabine (dB(A))	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71
		LpAZ*, Kabine OHG (dB(A))	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
	Geräuschpegel, außen	LWA** (dB(A))	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108

* LpAZ gemäß EN12053 ** LWA gemäß 2000/14/EG

	Cummins QSB6,7 ZF 3WG171 (168 kW)		Cummins QSB6,7* ZF 3WG161 (129 kW)	
	Cummins QSB6,7 (Turbo-Intercooler)	Cummins QSB6,7 (Turbo-Intercooler)		
MOTOR				
Typenbezeichnung des Herstellers	Cummins QSB6,7 (Turbo-Intercooler)		Cummins QSB6,7 (Turbo-Intercooler)	
Kraftstoffsorte des Motors	Diesel, 4-Takt		Diesel, 4-Takt	
Leistung ISO 3046 / bei Drehzahl	168/228 / 2200 kW / rpm		129/176 / 2200 kW / rpm	
Drehmoment ISO 3046 / bei Drehzahl	949 / 1500 Nm / rpm		800 / 1400 Nm / rpm	
Anzahl Zylinder / Zylinderhubraum	6 / 6702 cm³		6 / 6702 cm³	
Kraftstoffverbrauch, normale Fahrweise	7-9 l/h		7-9 l/h	
AdBlue-Verbrauch, normale Fahrweise	3-5 l/h		3-5 / N/A l/h	
Abgasnorm	Stage IV / Tier 4 final		Stage IV & IIIA	
GETRIEBE UND VER.				
Typenbezeichnung des Herstellers	ZF 3WG171		ZF 3WG161	
Kupplung, Typ	Drehmomentwandler		Drehmomentwandler	
Getriebe, Typ	Hydrodynamisches Lastschaltgetriebe		Hydrodynamisches Lastschaltgetriebe	
Anzahl der Gänge, vorwärts / rückwärts	3 / 3		3 / 3	
Generator, Typ / Leistung	AC / 1960 W		AC / 1680 W	
Startbatterie, Spannung / Kapazität	2x12 / 150 V / Ah		2x12 / 150 V / Ah	
Antriebsachse, Hersteller / Typ	Kessler D81 / Differential und Nabenvorgelege		Kessler D81 / Differential und Nabenvorgelege	

		DCG												
		90-6	100-6	120-6	127-6	140-6	150-6	100-12	120-12	150-12	160-6	160-9	160-12	180-6
LEISTUNG, CUMMINS QSB6,7	Hubgeschwindigkeit	Ohne Last (m/s)	-	0,50	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
		Bei Nennlast (m/s)	-	0,45	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
	Senkgeschwindigkeit	Ohne Last (m/s)	-	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
		Bei Nennlast (m/s)	-	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
	Fahrgeschwindigkeit, V/R	Ohne Last (km/h)	-	29	29	30	30	30	30	30	30	30	30	30
		Bei Nennlast (km/h)	-	27	27	28	28	27	28	28	27	27	27	27
	Steigfähigkeit, max.	Ohne Last (%)	-	>120	>120	118	115	84	94	85	70	89	75	69
		Mit Nennlast (%)	-	60	53	48	45	39	50	44	36	39	36	35
	Steigfähigkeit bei 2 km/h	Ohne Last (%)	-	88	82	75	73	58	64	59	50	61	53	50
		Mit Nennlast (%)	-	44	39	36	34	30	37	33	28	30	28	27
	Zugkraft	Max. (kN)	-	129	129	125	125	125	125	125	125	125	125	125
	Geräuschpegel, innen	LpAZ*, EGO-Kabine (dB(A))	-	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71
		LpAZ*, Kabine OHG (dB(A))	-	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83
	Geräuschpegel, außen	LWA** (dB(A))	-	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108

* LpAZ gemäß EN12053 ** LWA gemäß 2000/14/EG

		DCG												
		90-6	100-6	120-6	127-6	140-6	150-6	100-12	120-12	150-12	160-6	160-9	160-12	180-6
LEISTUNG, CUMMINS QSB6,7*	Hubgeschwindigkeit	Ohne Last (m/s)	0,50	0,50	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
		Bei Nennlast (m/s)	0,45	0,45	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35	0,35
	Senkgeschwindigkeit	Ohne Last (m/s)	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
		Bei Nennlast (m/s)	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40
	Fahrgeschwindigkeit, V/R	Ohne Last (km/h)	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29	29
		Bei Nennlast (km/h)	28	28	27	28	28	28	28	28	27	27	27	27
	Steigfähigkeit, max.	Ohne Last (%)	>120	>120	>120	107	104	78	87	79	65	82	70	65
		Mit Nennlast (%)	-	57	50	45	43	37	47	41	34	37	34	32
	Steigfähigkeit bei 2 km/h	Ohne Last (%)	-	97	91	79	78	61	67	62	52	64	56	52
		Mit Nennlast (%)	-	47	41	37	35	31	39	34	29	30	29	28
	Zugkraft	Max. (kN)	109	109	109	104	104	104	104	104	104	104	104	104
	Geräuschpegel, innen	LpAZ*, EGO-Kabine (dB(A))	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73
		LpAZ*, Kabine OHG (dB(A))	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85	85
	Geräuschpegel, außen	LWA** (dB(A))	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108	108

* LpAZ gemäß EN12053 ** LWA gemäß 2000/14/EG

Hebeausrüstung

Hier unterstützt DCG90-180 die Fahrer bei der Optimierung der Hubeffizienz und gleichzeitig beim Kraftstoffsparen. Zunächst einmal sorgen eine neue elektrische Anlage und eine neue Hydraulikanlage für kürzere Ansprechzeiten, schnellere Hubgeschwindigkeiten und erhöhte Kontrolle. Unterdessen verringern neue lastabhängige Hydraulikpumpen den Kraftstoffverbrauch. Durch ihr Zusammenwirken erhöht diese

Kombination die Produktivität und spart Kraftstoff - bei jedem Hub.

Die Hubausrüstung spielt bei jedem Gabelstapler eine sehr wichtige Rolle für die Leistung. Es ist unerlässlich, dass sie auf Ihre individuellen Anforderungen und Anwendungen abgestimmt ist. Beispielsweise bei den Faktoren Hubhöhe, Bodfreiheit, freies Heben, Wagenflexibilität etc. sind sorgfältige Abwägungen

anzustellen, um die Prozesse zu optimieren.

Kalmar bietet Ihnen ein lückenloses Sortiment an standardmäßiger und angepasster Hubausrüstung - Wagen, Gabelschaft, Gabel-Niveaueingleich etc. - und Anpassungsoptionen an Ihre spezifischen Anforderungen an die Hubarbeit und Frachthandhabung.



DUPLEX-FREISICHTHUBGERÜST

Hubhöhe H4	Hubgerüsthöhe		Frei-hub H2	Hubgerüsthöhe		Frei-hub H2
	H3 min	H5 max		H3 min	H5 max	
	DCG90-140*		DCG100-180**			
3000	3015	4515	-	3195	4695	-
3250	3140	4765	-	3320	4945	-
3500	3265	5015	-	3445	5195	-
3750	3390	5265	-	3570	5445	-
4000	3515	5515	-	3695	5695	-
4500	3765	6015	-	3945	6195	-
5000	4015	6515	-	4195	6695	-
5500	4265	7015	-	4445	7195	-
6000	4515	7515	-	4695	7695	-
6500	4765	8015	-	4945	8195	-
7000	5015	8515	-	5195	8695	-

DUPLEX FREISICHT-FREIHUB-HUBGERÜST

Hubhöhe H4	Hubgerüsthöhe		Frei-hub H2	Hubgerüsthöhe		Frei-hub H2
	H3 min	H5 max		H3 min	H5 max	
	DCG90-140*		DCG100-180**			
3000	3015	4515	1500	3195	4695	1500
3250	3140	4765	1625	3320	4945	1625
3500	3265	5015	1750	3445	5195	1750
3750	3390	5265	1875	3570	5445	1875
4000	3515	5515	2000	3695	5695	2000
4500	3765	6015	2250	3945	6195	2250
5000	4015	6515	2500	4195	6695	2500
5500	4265	7015	2750	4445	7195	2750
6000	4515	7515	3000	4695	7695	3000
6500	4765	8015	3250	4945	8195	3250
7000	5015	8515	3500	5195	8695	3500

TRIPLEX FFL, CW

Hubhöhe H4	Hubgerüsthöhe		Frei-hub H2	Hubgerüsthöhe		Frei-hub H2
	H3 min	H5 max		H3 min	H5 max	
	DCG90-140*		DCG100-180**			
4500	2950	5950	1500	3130	6190	1500
5000	3117	6450	1667	3297	6690	1667
5500	3283	6950	1833	3463	7190	1833
6000	3450	7450	2000	3630	7690	2000
6500	3617	7950	2167	3797	8190	2167
7000	3783	8450	2333	3963	8690	2333

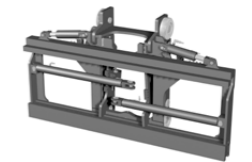
+25 mm on H3 and H5 on the DCG140
 * DCG90-140-6
 ** DCG150-180-6, DCG160-9, DCG100-160-12



Standard-Duplex-Freisichtmast



Gabelträger für manuelle Gabelverstellung



Gabelträger mit Zentrumniveaueingleich



Gabelverstellung und Seitenvershub



Seitenführung



Duplex Freisicht-Freihub-Mast



Gabeln für manuelle Verstellung



Gabelschenkelsystem mit separaten Halterungen für jede Gabel



Triplex Freisicht-Freihub-Mast



Gabeln mit Rollenführung für hydraulische Verstellung



Hydraulischer Niveaueingleich



Kalmar offers the widest range of cargo handling solutions and services to ports, terminals, distribution centres and to heavy industry. Kalmar is the industry forerunner in terminal automation and in energy efficient container handling, with one in four container movements around the globe being handled by a Kalmar solution. Through its extensive product portfolio, global service network and ability to enable a seamless integration of different terminal processes, Kalmar improves the efficiency of every move. www.kalmarglobal.com

Kalmar is part of Cargotec. Cargotec's sales totalled approximately EUR 3.2 billion in 2013 and it employs approximately 11,000 people. Cargotec's class B shares are quoted on NASDAQ OMX Helsinki under symbol CGCBV. www.cargotec.com

Cargotec Sweden AB
Torggatan 3
SE-340 10, Lidhult, Sweden
tel. +46 372 260 10
fax +46 372 263 90